

## Opis produktu

### optibelt Super X-POWER M=S –

### z otwartymi brzegami, uzębione – DIN/ISO, RMA/MPTA



Power Transmission

#### Zalety

Pasy klinowe Super X-POWER M=S są optymalnie wykorzystane przede wszystkim:

- przy ekstremalnie małych średnicach kół;
- przy dużej liczbie obrotów;
- przy wysokich temperaturach otoczenia.

Pasy klinowe Super X-POWER M=S gwarantują:

- bardzo skuteczne przenoszenie mocy;
- minimalne wydłużenie;
- wydłużony okres pomiędzy przeglądami;
- optymalne właściwości pracy (spokojny bieg);
- doskonała odporność na działanie wysokich temperatur i oleju;
- nieograniczony zakres zastosowania (M=S).

Stosując Optibelt Super X-POWER M=S możemy uzyskać przełożenia  $i = 1:12$ .

Wielostopniowe napędy nie są już potrzebne.

Pasy klinowe Optibelt Super X-POWER M=S o profilach XPZ, XPA, XPB, XPC, 3VX/9NX oraz 5VX/15NX dzięki zastosowanym w nich wysoko jakościowym i idealnie do siebie dopasowanym materiałom gwarantują najlepsze techniczne i ekonomiczne rozwiązania.

roprenowej, wzmocniona włóknami ułożonymi poprzecznie do kierunku biegu pasa.

Specjalne ciągnio i optymalne uzębienie gwarantują wydajniejsze dynamiczne przenoszenie energii, większą elastyczność i lepsze odprowadzanie ciepła.

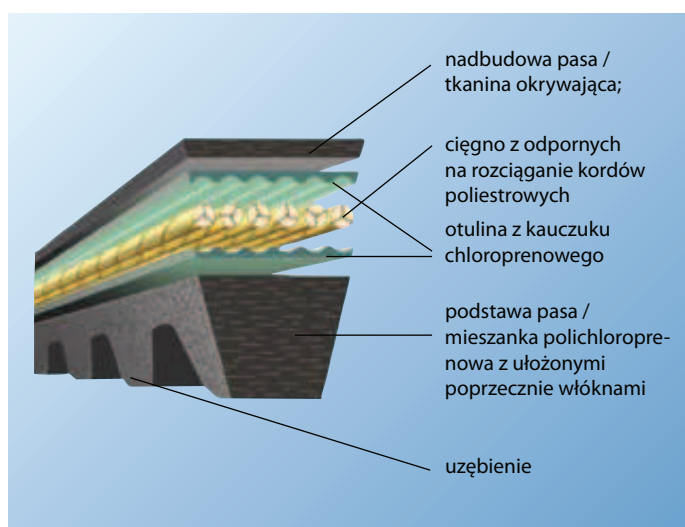


Dzięki wydajniejszemu przenoszeniu mocy także przy zastosowaniu kół o małej średnicy i przy dużej liczbie obrotów, można zmniejszyć wymiary układu napędowego, a tym samym prawie zawsze

- znacznie obniżyć koszty.

#### Budowa / właściwości

Optibelt Super X-POWER M=S zbudowane są z:



1. Specjalne ciągnio poliestrowe w pasach Super X-POWER M=S jest bardzo odporne na wydłużanie i gwarantuje rzadkie konserwacje napędu.

Zmniejsza się liczba powtórnych naprężeń; napęd jest na dłuższą metę ekonomiczniejszy.

2. Warstwy tkaniny w nadbudowie pasa podpierają ciągnio; Super X-POWER M=S jest dzięki temu niezwykle elastyczny.

3. Podstawa pasa wykonana jest z wysokiej jakości mieszanki chlo-

#### Zastosowanie

##### Budowa maszyn:

- sprężarki
- wentylatory
- ubijaki do zagęszczania gruntu
- pompy
- obrabiarki do drewna
- piły o wysokiej mocy
- tokarki i wiertarki

##### Obrabiarki:

- tokarki i wiertarki
- szlifierki

Zastosowanie Optibelt Super X-POWER M=S opłaca się w przemyśle budowy maszyn wszędzie tam, gdzie nie do końca sprawdzają się pasy klinowe z owijką.

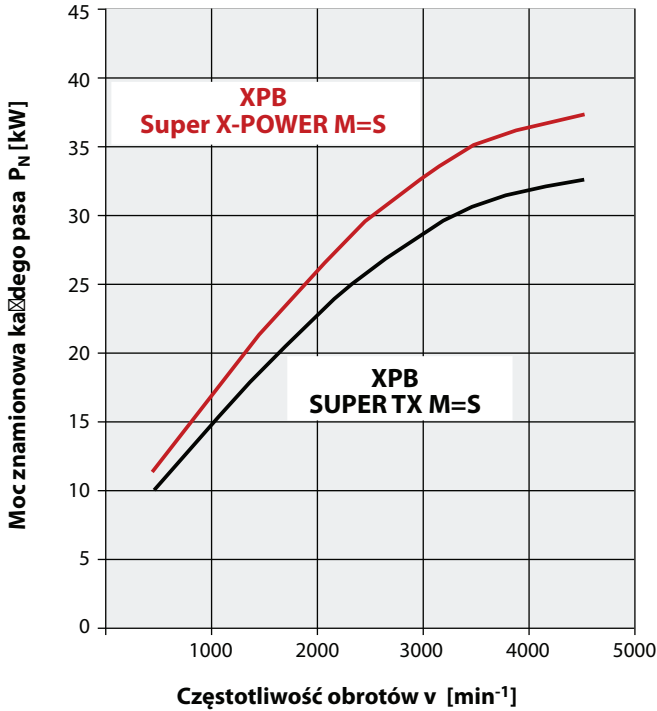
## Opis produktu

### optibelt Super X-POWER M=S –

#### z otwartymi brzegami, uzębione – DIN/ISO, RMA/MPTA



Power Transmission



#### Obliczanie napędu

Obliczanie napędów z Optibelt Super X-POWER M=S należy przeprowadzać zgodnie z przykładem na stronach 81 do 83. Obowiązują wyższe wartości mocy, które opierają się na teoretycznym, laboratoryjnym czasie biegu 25.000 godzin.

#### Normowanie / wymiary

Optibelt Super X-POWER M=S odpowiadają swoimi przekrojami i wymiarami normom DIN 7753 część 1, DIN 2215, ISO 4184 oraz RMA/MPTA. Bazą pomiaru długości jest długość podziałowa ( $L_d$ ) zgodnie z DIN/ISO.

Tabela 5

Profil	Górna szerokość pasa	Szer. podziałowa	Wysokość pasa	Masa metra bieżącego
	$b_o$ [mm]	$b_d$	$h$ [mm]	(kg/m) [mm]
XPZ	9,7	8,5	8	0,065
XPA	12,7	11	10	0,105
XPB	16,3	14	13	0,183
XPC	22	19	18	0,340
3VX/9NX	9	—	8	0,065
5VX/15NX	15	—	13	0,183

#### Napężenie wstępne pasa / statyczny nacisk osi

Napężenie wstępne i statyczny nacisk osi uzyskujemy podobnie jak w przypadku pasów z owijką. Nacisk osi przy równych proporcjach geometrycznych nie jest większy niż przy pasach z owijką, jakkolwiek liczba pasów jest często mniejsza. Wynikiem tego jest tylko to, że pojedynczy pas może mieć większe napężenie wstępne niż pas z owijką.

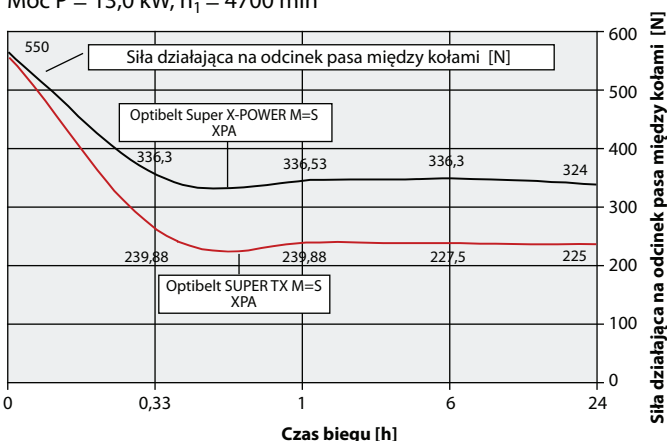
Precyzyjnie wycięte brzozy Optibelt Super X-POWER M=S gwarantują równomierne osadzenie w rowkach koła a dzięki temu cichszą pracę napędu.

#### Wynik testu

Optibelt Super X-POWER M=S charakteryzują się zdecydowanie korzystniejszymi proporcjami napężenia niż tradycyjne uzębione pasy klinowe z owijką.

Test porównawczy: **napężenie (N)**,

Moc  $P = 13,0$  kW,  $n_1 = 4700$  min<sup>-1</sup>



#### Koła pasowe

Pasy Optibelt Super X-POWER M=S stosowane są z kołami pasowymi zgodnie z DIN 2211, DIN 2217, ISO 4183 i RMA/MPTA. Dopuszczalne są jednak znacznie mniejsze dopuszczalne minimalne średnice kół.

Tabela 6

Zalecane minimalne średnice kół			
Profil	z otwartymi brzegami, uzębione	Profil	z owijką
XPZ	56	SPZ	63
XPA	71	SPA	90
XPB	112	SPB	140
XPC	180	SPC	224
3VX/9NX	56	3V/9N	63
5VX/15NX	112	5V/15N	140