



Pierścień rozprężno-zaciskowy **CLAMPEX®** jest elementem łączącym wał z piastą z wykorzystaniem siły tarcia. Stosowany do wałów i piast cylindrycznych bez wpustów.

Wskazówki ogólne

Proszę zapoznać się z niniejszą instrukcją przed zamontowaniem pierścienia. Proszę zwrócić szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa montażu i użytkowania! Instrukcja montażu jest elementem wyrobu. Proszę przechowywać ją przez cały czas użytkowania sprzęgła.

Prawa autorskie niniejszej instrukcji zastrzeżone przez **KTR Kupplungstechnik GmbH**.

Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia ciała i utraty zdrowia.



OSTROŻNIE!

Możliwe uszkodzenie maszyny / urządzenia.



UWAGA!

Szczególnie ważna informacja.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Podczas montażu lub demontażu pierścienia należy bezwzględnie upewnić się, że cały napęd jest zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem. Wirujące części niosą ze sobą poważne zagrożenie uszkodzenia ciała. Należy bezwzględnie zapoznać się z całością niniejszej instrukcji.

- Wszystkie czynności związane z pierścieniem muszą być wykonane zgodnie z zasadą - „Po pierwsze - bezpiecznie”.
- Przed przystąpieniem do prac związanych z montażem lub demontażem pierścienia należy upewnić się czy został odłączony napęd oraz współpracujące urządzenia.
- Należy zabezpieczyć napęd przed przypadkowym włączeniem - na przykład poprzez umieszczenie informacji w miejscu pracy lub poprzez usunięcie bezpiecznika z układu zasilania.
- Nie dotykać pierścienia podczas jego pracy.
- Należy zabezpieczyć pierścień przed przypadkowym dotknięciem. Należy zapewnić odpowiednie urządzenia zabezpieczające oraz osłony.

Właściwe użytkowanie

Do montażu i demontażu pierścienia, może przystąpić osoba która:

- dokładnie przeczytała i zrozumiała niniejszą instrukcję,
- posiada odpowiednie kwalifikacje, została upoważniona i jest do tego uprawniona.

Pierścień może być używany jedynie zgodnie z danymi technicznymi (patrz w katalogu rozdział **CLAMPEX®**). Nie autoryzowane modyfikacje w wykonaniu pierścienia są niedopuszczalne. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wprowadzone zmiany jak i ich skutki. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia technicznych modyfikacji pierścienia prowadzących do jego ulepszenia.

Pierścień **CLAMPEX®** określony w niniejszej instrukcji, odpowiada stanowi technicznemu w chwili drukowania niniejszej instrukcji.



Pierścień rozprężno-zaciskowy dostarczany jest gotowy do montażu w urządzeniu.

Tolerancje, gładkość powierzchni

Dokładna operacja toczenia jest wystarczająca:

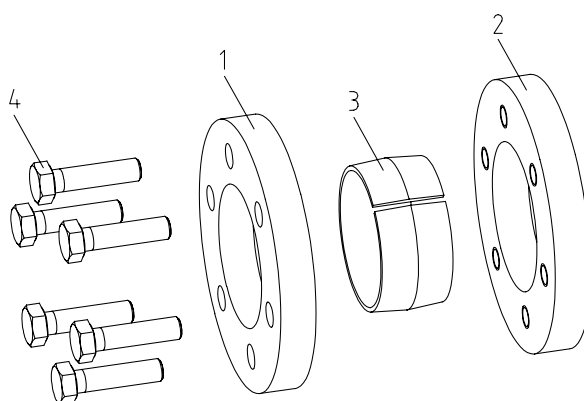
$$R_z \leq 16\mu\text{m}$$

Maksymalna dopuszczalna tolerancja:

d = h8 dla piasty (zewnątrzna powierzchnia wału
drażonego)

Elementy pierścienia CLAMPEX® KTR 603

element	liczba	opis
1	1	przednia obręcz zewnętrzna (z otworami przełotowymi)
2	1	tylna obręcz zewnętrzna (z otworami gwintowanymi)
3	1	obrócz wewnętrzna (przecięta)
4	patrz katalog	śruby z łbem sześciokątnym DIN 933



rysunek 1: CLAMPEX® KTR 603

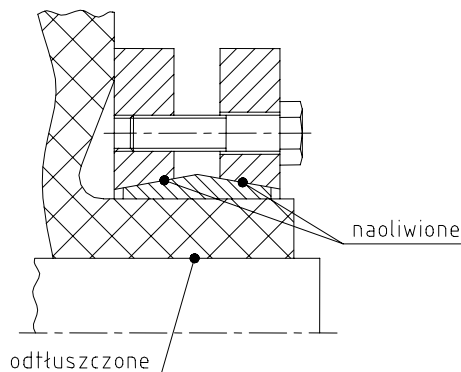


UWAGA!

Zabrudzony lub używany pierścień, przed zastosowaniem należy rozmontować na części i oczyścić. Następnie nasmarować smarem z dwusiarczkiem molibdenu (MoS_2) wyłącznie powierzchnie stożkowe obręczy zewnętrznych i wewnętrznej oraz śruby zaciskające (patrz rysunek 2).

Montaż

- Sprawdzić wymiary wału i piasty pod względem wymaganej tolerancji (patrz tabela 1).
- Powierzchnie stykowe piasty (wału drażonego) wewnątrz i wału muszą być czyste i odłuszczone.



rysunek 2



OSTROŻNIE!

Powierzchnie stykowych wału oraz piasty (wnętrze wału drażonego) nie wolno smarować ani oliwić (patrz rysunek 2).



Montaż

Kontynuacja:

- Poluzować lekko śruby zaciskające i nałożyć pierścień KTR 603 na piastę (wał drążony).



UWAGA!

W obrębie umiejscowienia pierścienia KTR 603 zewnętrzna powierzchnia piasty (wału drążonego) może być nasmarowana.



OSTROŻNIE!

Przed dokręceniem śrub zaciskających należy umieścić w piaście (wale drążonym) wał właściwy.

- Delikatnie ręcznie dokręcić śruby zaciskające i dopasować ułożenie pierścienia KTR 603 na piaście (wale drążonym).
- Sprawdzić płaskość i równoległość położenia pierścieni zewnętrznych względem siebie.
- Dokręcać śruby zaciskające na przemian równomiernie, zwiększając moment dokręcania przy kolejnych przejściach. Czynność powtarzać, aż do uzyskania na każdej ze śrub, wartości momentu dokręcania ujętej w tabeli 2.

Tabela 1:

wał-Ø d _w [mm]	18 do 30	31 do 50	51 do 80	81 do 500
pasowanie	H6 / j6	H6 / h6	H6 / g6	H7 / g6

Tabela 2:

typ pierścienia zaciskowego	KTR 603						
rozmiar śrub M	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
moment dokręcania T _A [Nm]	4	12	30	59	100	250	490

Demontaż



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Obluzowane lub spadające części napędu stanowią zagrożenie uszkodzenia ciała i/lub urządzenia. Należy zabezpieczyć części napędu przed demontażem pierścienia.

- Odkręcić śruby zaciskające równomiernie na przemian. Nie wykręcać całkowicie śrub z otworów gwintowanych.



OSTROŻNIE!

Przy demontażu nie wolno wykręcić całkowicie śrub.

- Pierścień KTR 603 nie jest samoblokujący. Jeśli obręcz wewnętrzna i zewnętrzna zostały zaklinowane, demontaż należy rozpocząć od nacisku na te obręcze na ich obwodzie.
- Usunąć wał z piasty (wału drążonego).
- Zdjąć pierścień KTR 603 z piasty (wału drążonego).



OSTROŻNIE!

W przypadku niezastosowania się do powyższych wskazówek lub nieprawidłowego doboru pierścienia do zastosowania, należy liczyć się z zakłóceniem funkcjonowania pierścienia.

Utylizacja:

Uszkodzony pierścień zaciskowy należy oczyścić i złomować.

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.	Gezeichnet: 23.03.07 Sha/Hg Geprüft: 23.03.07 Sha	Ersatz für: KTR-N vom 03.09.03 Ersetzt durch:
--------------------------------------	--	--