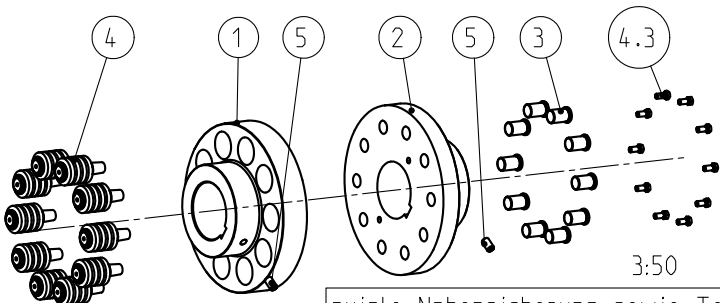


Teil 1 u. 2:
 Oberfläche phosphatiert
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
 part 1 and 2:
 surface protection phosphated
 finish bore, keyway and thread
 without phosphating



axiale Nabensicherung sowie Toleranzen
 der Welle / Naben-Verbindung nach Kundenvorgabe

axial safety of hubs as well as tolerances of the
 shaft / hub-connection depending on costumers requirements

Nabenwerkstoff:
 hub material:
 EN-GJL-250

Max. Drehzahl / max. speed 1250 min⁻¹
 Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required
 Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
 transmittable torque
 T_{KN} = 26360 Nm
 T_{Kmax} = 52720 Nm
 Anzugsmoment Teil 4.3 M16 T_A = 290 Nm
 tightening torque part 4.3 M16 T_A = 290 Nm
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
 J_{ges} = 8.9136686 kgm²
 * Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:5
		Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 170 Maßblatt			
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum 25.11.09	DIN		Lfd.-Nr. Current number
Name KB	Gewicht Weight	266.873	M
			491364
			Index Change
			1