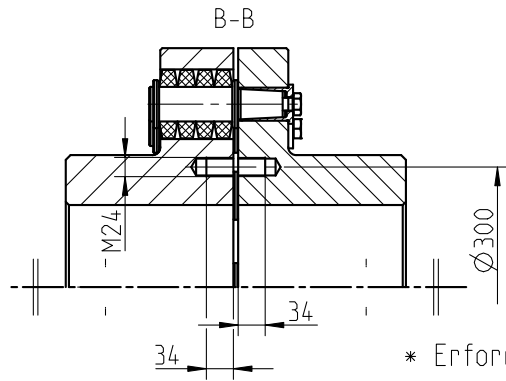
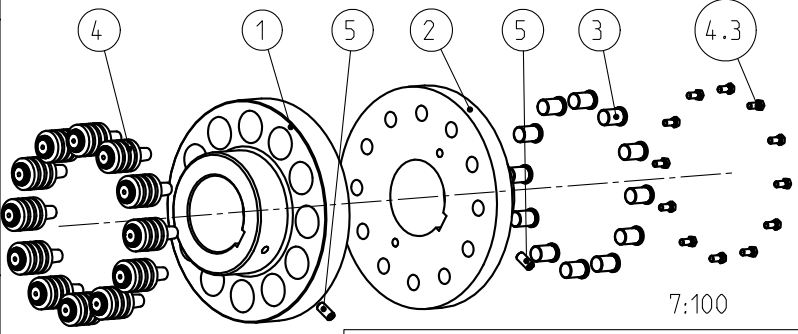


Teil 1 u. 2:
 Oberfläche phosphatiert
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
 part 1 and 2:
 surface protection phosphated
 finish bore, keyway and thread
 without phosphating

Max. Drehzahl / max. speed 1100 min^{-1}
 Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required
 Übertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
 transmittable torque
 $T_{KN} = 36160 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 72320 \text{ Nm}$
 Anzugsmoment Teil 4.3 M16 $T_A = 290 \text{ Nm}$
 tightening torque part 4.3 M16 $T_A = 290 \text{ Nm}$
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
 $J_{ges} = 14.400327 \text{ kgm}^2$



* Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension

Nabenwerkstoff:
 hub material:
 EN-GJL-250

axiale Nabelsicherung sowie Toleranzen
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe
 axial safety of hubs as well as tolerances of the
 shaft / hub-connection depending on costumers requirement

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	3:20
		Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 190 Maßblatt			
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum 28.05.09	DIN		Lfd.-Nr. Current number
Name HN	Gewicht Weight	352.535	Index Change
		M	491380
			0

