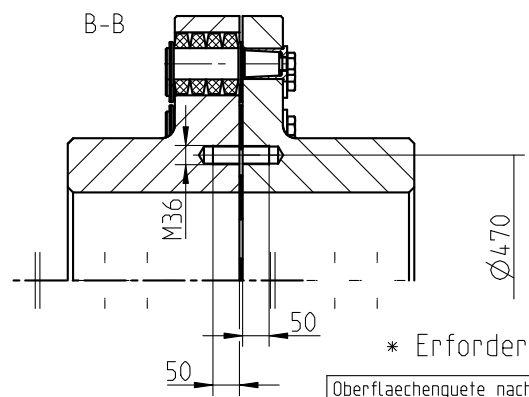
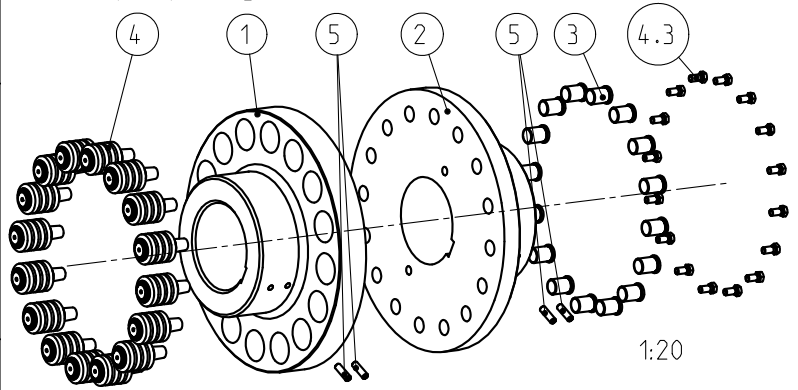


Teil 1 u. 2:
 Oberfläche phosphatiert
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
 part 1 and 2:
 surface protection phosphated
 finish bore, keyway and thread
 without phosphating




Max. Drehzahl / max. speed 675 min^{-1}
 Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required
 Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
 transmittable torque
 $T_{KN} = 152840 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 305680 \text{ Nm}$
 Anzugsmoment Teil 4.3 M24 $T_A = 970 \text{ Nm}$
 tightening torque part 4.3 M24 $T_A = 970 \text{ Nm}$
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
 $J_{ges} = 142.60465 \text{ kgm}^2$

* Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension

axiale Wellensicherung sowie Toleranzen
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe
 axial safety of hubs as well as tolerances of the
 shaft / hub-connection depending on costumers requirement

Nabenwerkstoff:
 hub material:
 EN-GJL-250

| | | | | | |
|--|-----------------------|--|--|----------------------------|-----------------|
| Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2 | | Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016 | | | |
| Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768- | | Masstab Scale | 1:10 | Format DIN Size | A3 |
| REVOLEX KX 305 Maßblatt | | |  KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine | | |
| gezeichnet drawn | Werkstoff Material | Teilnummer Part number | Kz | Lfd.-Nr. Current number | Index Change |
| Datum Date | 03.06.09 DIN | | M | 491539 | 0 |
| Name | HN | Gewicht Weight | 1347.083 | | |