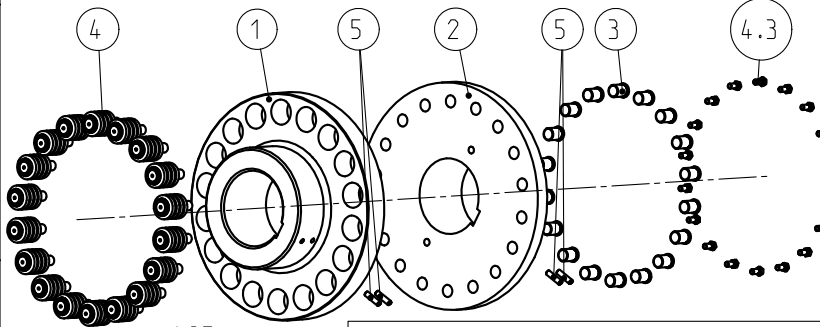


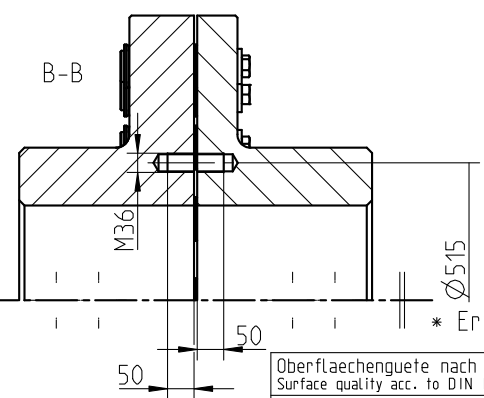
Teil 1 u. 2:
Oberfläche phosphatiert
Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
part 1 and 2:
surface protection phosphated
finish bore, keyway and thread
without phosphating

Max. Drehzahl / max. speed 625 min^{-1}
 Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required
 Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
 transmittable torque
 $T_{KN} = 188470 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 376940 \text{ Nm}$
 Anzugsmoment Teil 4.3 M24 $T_A = 970 \text{ Nm}$
 tightening torque part 4.3 M24 $T_A = 970 \text{ Nm}$
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
 $J_{ges} = 191.93278 \text{ kgm}^2$



Nabenwerkstoff:
hub material:
EN-GJL-250

axiale Wellensicherung sowie Toleranzen
der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe
 axial safety of hubs as well as tolerances of the
shaft / hub-connection depending on costumers requirement



* Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:10
		Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 330 Maßblatt			
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum	25.11.09	DIN	M
Name	KB	Gewicht Weight	1573.139
		Lfd.-Nr. Current number	491591
		Index Change	1

