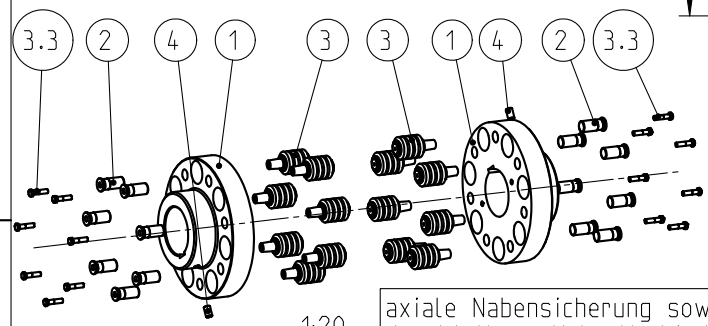


Teil 1 und 2:
Oberfläche phosphatiert
Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
part 1 and 2:
surface protection phosphated
finish bore, keyway and thread
without phosphating



Nabenwerkstoff:
hub material:
EN-GJL-250

axiale Nabensicherung sowie Toleranzen
der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe
axial safety of hubs as well as tolerances of the
shaft / hub-connection depending on customers requirement


Max. Drehzahl / max. speed 1250 min⁻¹
Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required
Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
Transmittable torque NBR 80 Shore A
T_{KN} = 36900 Nm; T_{Kmax} = 73800 Nm

Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
J_{ges} = 9.9464154 kgm²

Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3
DIN EN ISO 4017-M16x65-10.9; T_A = 290 Nm

Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011
adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011

* Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016			
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768 - mH		Masstab Scale	7:40	Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 170-D Maßblatt			 KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine		
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Change
Datum 02.09.09	DIN		M	495953	0
Name HN	Gewicht Weight	291.449			