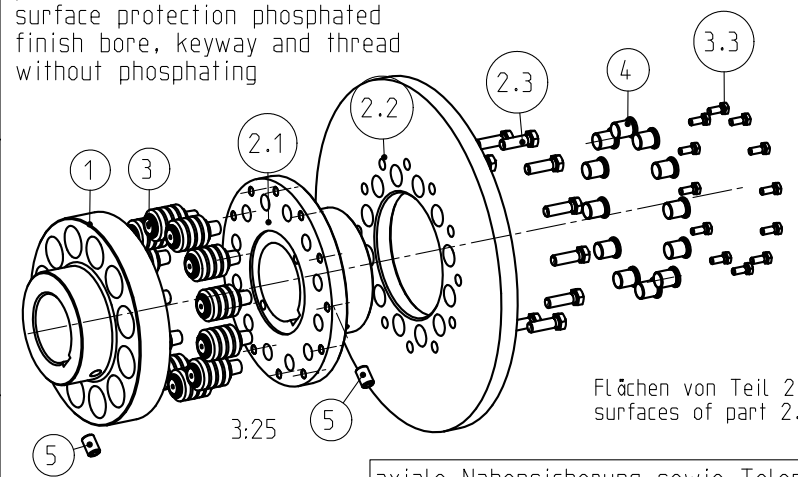


Teil 1 und 2:  
Oberfläche phosphatiert  
Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank  
part 1 and 2:  
surface protection phosphated  
finish bore, keyway and thread  
without phosphating



Flächen von Teil 2.1 nicht phosphatiert  
surfaces of part 2.1 not phosphated

fuer Haltebremse  
for stopping brake

axiale Nabensicherung sowie Toleranzen  
der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe  
axial safety of hubs as well as tolerances of the  
shaft / hub-connection depending on customers requirement

Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A  
Transmittable torque NBR 80 Shore A  
 $T_{KN} = 6485 \text{ Nm}$ ;  $T_{Kmax} = 12970 \text{ Nm}$   
Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia  
 $J_{ges} = 2.9401 \text{ kgm}^2$

Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3  
DIN EN 24017 - M10x25 - 10.9;  $T_A = 67 \text{ Nm}$   
Schraubenanzugsmoment Teil 2.3 / screw tightening torque part 2.3  
DIN EN ISO 4017 - M16x50 - 10.9;  $T_A = 295 \text{ Nm}$   
Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011  
adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016			
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768 - mH		Masstab Scale	1:5	Format DIN Size	A3
<b>REVOLEX KX 105 SB</b>					
gezeichnet drawn		Werkstoff Material		Teilnummer Part number	Kz
				Lfd.-Nr. Current number	Index Change
Datum	11.11.09	DIN		M	495633
Name	HF	Gewicht Weight	107.593		1

