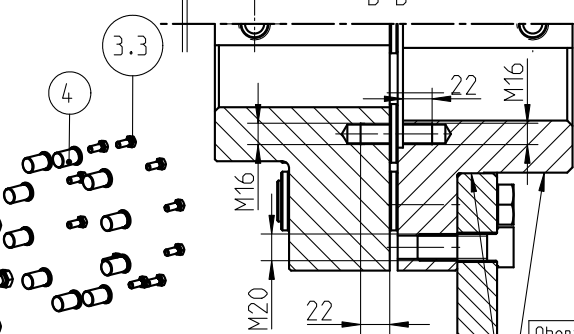
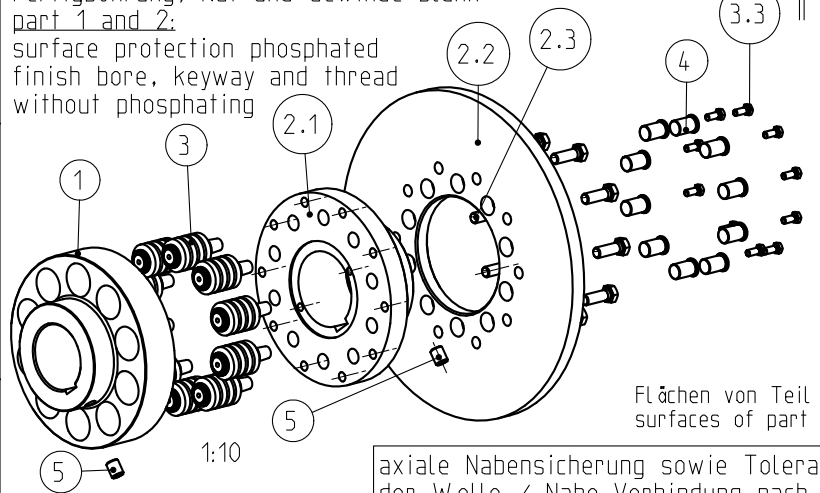


Teil 1 und 2:  
 Oberflaeche phosphatiert  
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank  
 part 1 and 2:  
 surface protection phosphated  
 finish bore, keyway and thread  
 without phosphating



Flächen von Teil 2.1 nicht phosphatiert  
 surfaces of part 2.1 not phosphated

fuer Haltebremse  
 for stopping brake

axiale Nabensicherung sowie Toleranzen  
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe  
 axial safety of hubs as well as tolerances of the  
 shaft / hub-connection depending on costumers requirement

Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A  
 Transmittable torque NBR 80 Shore A  
 $T_{KN} = 10080 \text{ Nm}$ ;  $T_{Kmax} = 20160 \text{ Nm}$   
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia  
 $J_{ges} = 5.1221 \text{ kgm}^2$   
 Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3  
 DIN EN 24017 - M12x30 - 10.9;  $T_A = 115 \text{ Nm}$   
 Schraubenanzugsmoment Teil 2.3 / screw tightening torque part 2.3  
 DIN EN ISO 4017 - M20x60 - 10.9;  $T_A = 580 \text{ Nm}$   
 Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011  
 adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:4
		Format DIN Size	A3
<b>REVOLEX KX 120 SB</b>			
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum 11.11.09	DIN		Lfd.-Nr. Current number
Name HF	Gewicht Weight	156.416	Index Change
		M	495748
			1

