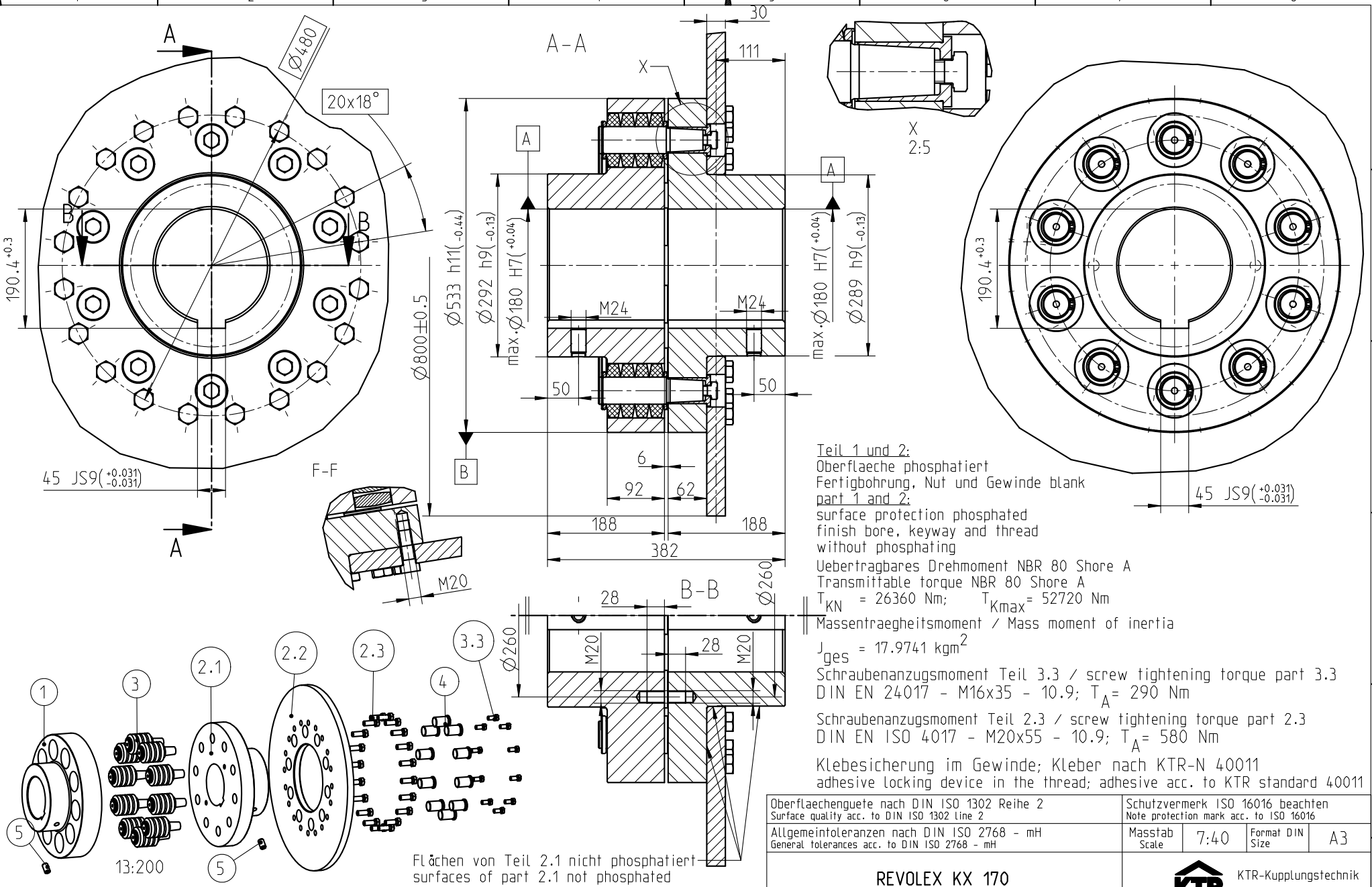
ZVS-TDT-Viewer V 3.1
NAME:HAFNER OBJECT:495927 DATE:10-Nov-09 14:08:51



Teil 1 und 2:
Oberflaeche phosphatiert
Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
part 1 and 2:
surface protection phosphated
finish bore, keyway and thread
without phosphating

Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
Transmittable torque NBR 80 Shore A
T_{KN} = 26360 Nm; T_{Kmax} = 52720 Nm

Massentraegheitsmoment / Mass moment of inertia
J_{ges} = 17.9741 kgm^2

Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3
DIN EN 24017 - M16x35 - 10.9; T_A = 290 Nm

Schraubenanzugsmoment Teil 2.3 / screw tightening torque part 2.3
DIN EN ISO 4017 - M20x55 - 10.9; T_A = 580 Nm

Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011
adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011

Flächen von Teil 2.1 nicht phosphatiert
surfaces of part 2.1 not phosphated

axiale Nabensicherung sowie Toleranzen der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe	
axial safety of hubs as well as tolerances of the shaft / hub-connection depending on customers requirement	

fuer Haltebremse
for stopping brake

Oberflaechenguete nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768 - mH	Masstab / Scale 7:40 — Format DIN / Size A3

REVOLEX KX 170
SB

KTR-Kupplungstechnik GmbH
D-48407 Rheine

	gezeichnet / drawn	Werkstoff / Material		Teilnummer / Part number	Kz	Lfd.-Nr. / Current number	Index / Change
Datum	10.11.09	DIN			M	495927	1
Name	HF	Gewicht / Weight	362.895				

Sllies Za.-Nr.:4959271