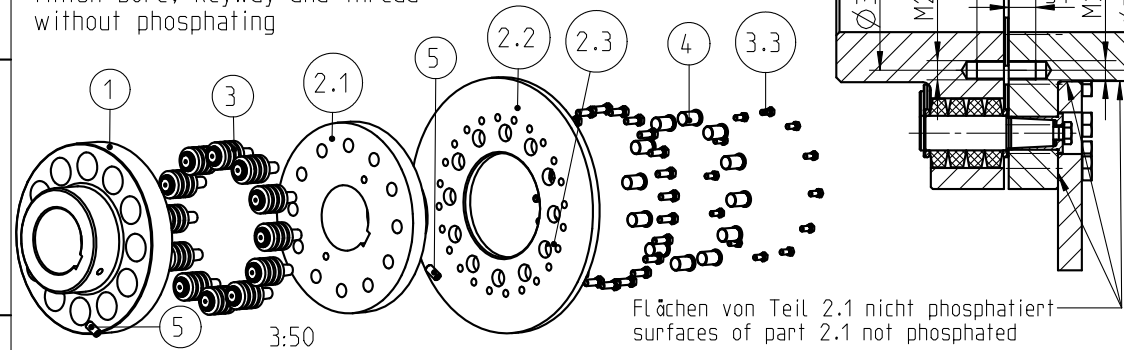


Teil 1 und 2:
 Oberflaeche phosphatiert
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
 part 1 and 2:
 surface protection phosphated
 finish bore, keyway and thread
 without phosphating

Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
 Transmittable torque NBR 80 Shore A
 $T_{KN} = 36160 \text{ Nm}$; $T_{Kmax} = 72320 \text{ Nm}$
 Massentraegheitsmoment / Mass moment of inertia
 $J_{ges} = 23.2252 \text{ kgm}^2$
 Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3
 DIN EN 24017 - M16x35 - 10.9; $T_A = 290 \text{ Nm}$
 Schraubenanzugsmoment Teil 2.3 / screw tightening torque part 2.3
 DIN EN ISO 4017 - M20x55 - 10.9; $T_A = 580 \text{ Nm}$
 Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011
 adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011



Flaechen von Teil 2.1 nicht phosphatiert
 surfaces of part 2.1 not phosphated

axiale Nabensicherung sowie Toleranzen
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe

fuer Haltebremse
 for stopping brake

axial safety of hubs as well as tolerances of the
 shaft / hub-connection depending on costumers requirement

Oberflaechenguete nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	3:20
		Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 190 SB			
gezeichnet drawn		Werkstoff Material	Teilnummer Part number
Datum 10.11.09		DIN	Kz
Name HF		Gewicht Weight	442.654
		Lfd.-Nr. Current number	495986
		Index Change	1

