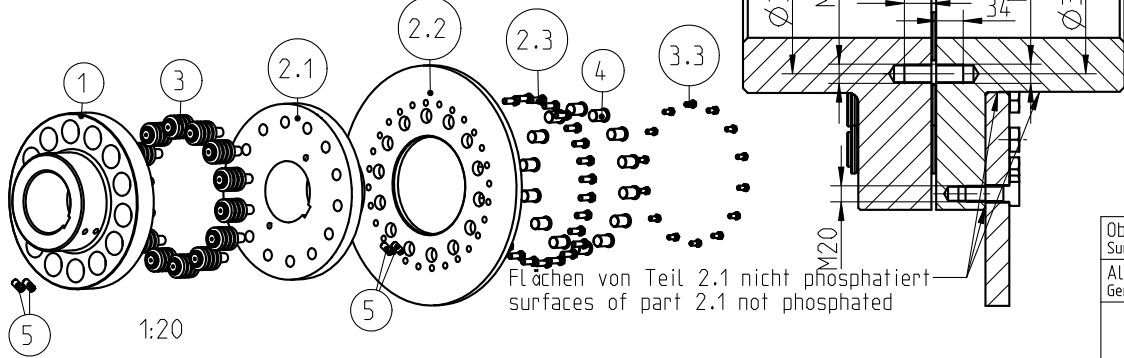


Teil 1 und 2:
 Oberfläche phosphatiert
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
 part 1 and 2:
 surface protection phosphated
 finish bore, keyway and thread
 without phosphating

Übertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
 Transmittable torque NBR 80 Shore A
 $T_{KN} = 48160 \text{ Nm}$; $T_{Kmax} = 96320 \text{ Nm}$
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia


$J_{ges} = 36.3186 \text{ kgm}^2$
 Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3
 DIN EN 24017 - M16x35 - 10.9; $T_A = 290 \text{ Nm}$
 Schraubenanzugsmoment Teil 2.3 / screw tightening torque part 2.3
 DIN EN ISO 4017 - M20x55 - 10.9; $T_A = 580 \text{ Nm}$

Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011
 adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011



axiale Wellensicherung sowie Toleranzen
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe
 axial safety of hubs as well as tolerances of the
 shaft / hub-connection depending on costumers requirement

fuer Haltebremse
 for stopping brake

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2			Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016			
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-			Masstab Scale	3:20	Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 215 SB			 KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine			
gezeichnet drawn	Werkstoff Material		Teilnummer Part number	Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Change
Datum 10.11.09	DIN			M	496038	1
Name HF	Gewicht Weight	571.831				