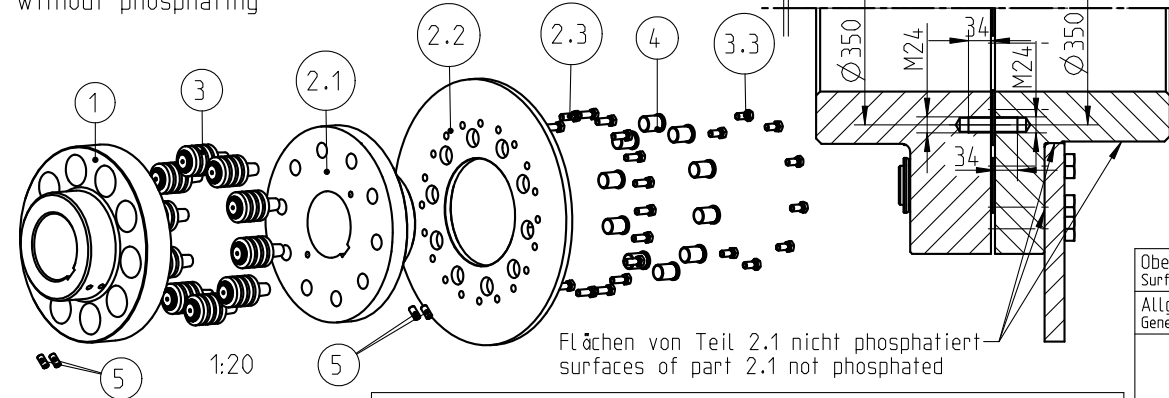


Teil 1 und 2:
Oberflaeche phosphatiert
Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank
part 1 and 2:
surface protection phosphated
finish bore, keyway and thread
without phosphating


Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A
Transmittable torque NBR 80 Shore A
 $T_{KN} = 65740 \text{ Nm}$; $T_{Kmax} = 131480 \text{ Nm}$
Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
 $J_{ges} = 63.97333 \text{ kgm}^2$

Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3
DIN EN 24017 - M24x50 - 10.9; $T_A = 970 \text{ Nm}$
Schraubenanzugsmoment Teil 2.3 / screw tightening torque part 2.3
DIN EN ISO 4017 - M24x65 - 10.9; $T_A = 1000 \text{ Nm}$
Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011
adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011



axiale Wellensicherung sowie Toleranzen
der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe
axial safety of hubs as well as tolerances of the
shaft / hub-connection depending on costumers requirement

fuer Haltebremse
for stopping brake

Oberflächenguete nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:8
		Format DIN Size	A3
REVOLEX KX 240 SB		 KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine	
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum 04.09.09	DIN		Lfd.-Nr. Current number
Name HF	Gewicht Weight		Index Change
	821.366		M 496111 0