

Ausf. 7.5 ohne Nut  
design 7.5 without keyway  
Ausf. 7.6 mit Nut  
design 7.6 with keyway

Berechnung der Gesamtdrehfedersteifigkeit:  
calculation of total torsion spring stiffness:

$$C_{ges./total} = \frac{1}{2 * \frac{1}{C_1} + \frac{L_{Rohr/pipe}}{C_2}} \quad [Nm/rad]$$

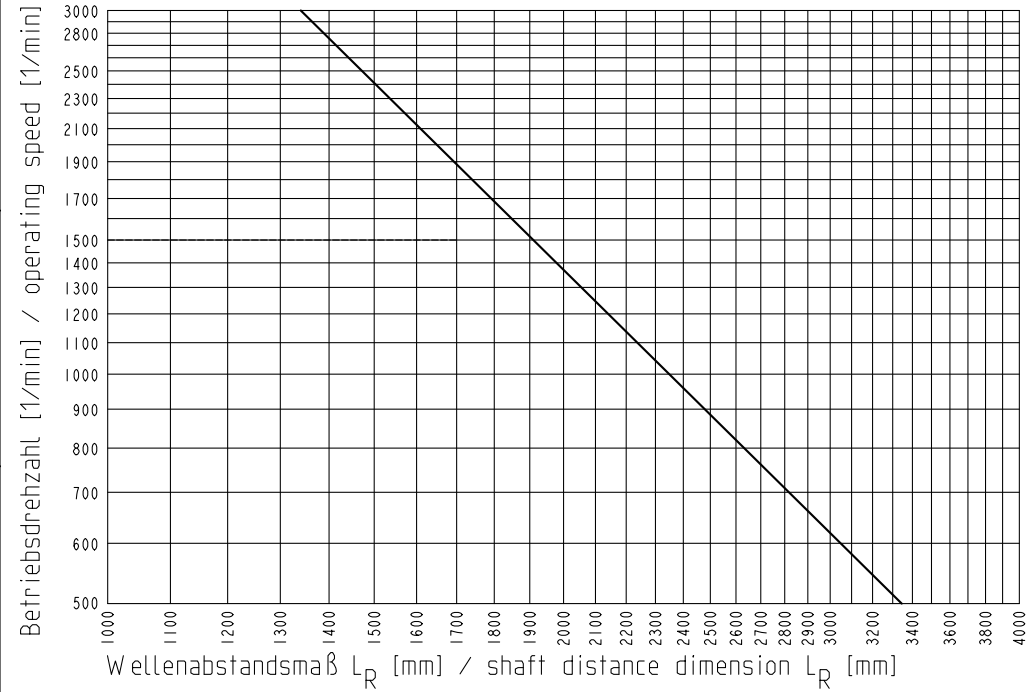
mit/with

$$L_{Rohr/pipe} = \frac{L_{ZR} - 2 * 59}{1000} \quad [m]$$

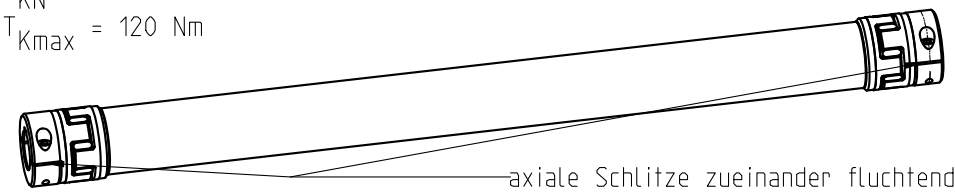
$C_2 = 6631.8 \text{ (Nm}^2/\text{rad)}$   
 $C_1 = 3640 \text{ (Nm/rad)}$   
 für Zahnkranz/for spider 98 Sh A  
 $C_1 = 5030 \text{ (Nm/rad)}$   
 für Zahnkranz/for spider 64 Sh D

max. zul. Verlagerungen max. allowable displacements	
radial/radial	$K_r = (L_{ZR} - 78) * \tan 0,9^\circ \text{ mm}$
Winkel/angular	$K_w = 0,9^\circ$
axial /axial	$K_a = -1,0 / +1,4 \text{ mm}$

Diagramm der biegekritischen Drehzahlen  
chart of critical speeds




Drehmoment / Torque  
Zahnkranz / spider 98 Sh A-GS  
 $T_{KN} = 60 \text{ Nm}$   
 $T_{Kmax} = 120 \text{ Nm}$



axiale Schlitz zueinander fluchtend  
axial slots aligned to each other  
Schraubensenkbohrungen in eine Richtung zeigend  
screw counterbores showing into one direction

Schraubenanzugsmoment M6x20 DIN EN ISO 4762 (1.1)  $T_A = 10 \text{ Nm}$   
 screw tightening torque M6x20 DIN EN ISO 4762 (1.1)  $T_A = 10 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:1
		Format DIN Size	A3
<b>ROTEX GS 24 ZR3</b> Zwischenrohr-Kupplung		 <b>KTR-Kupplungstechnik GmbH</b> D-48407 Rheine	
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum 13.02.08	DIN		Lfd.-Nr. Current number
Name HF	Gewicht Weight	1.249	Index Change
		M	431442
			1