

Berechnung der Gesamtdrehfedersteifigkeit:
calculation of total torsion spring stiffness:

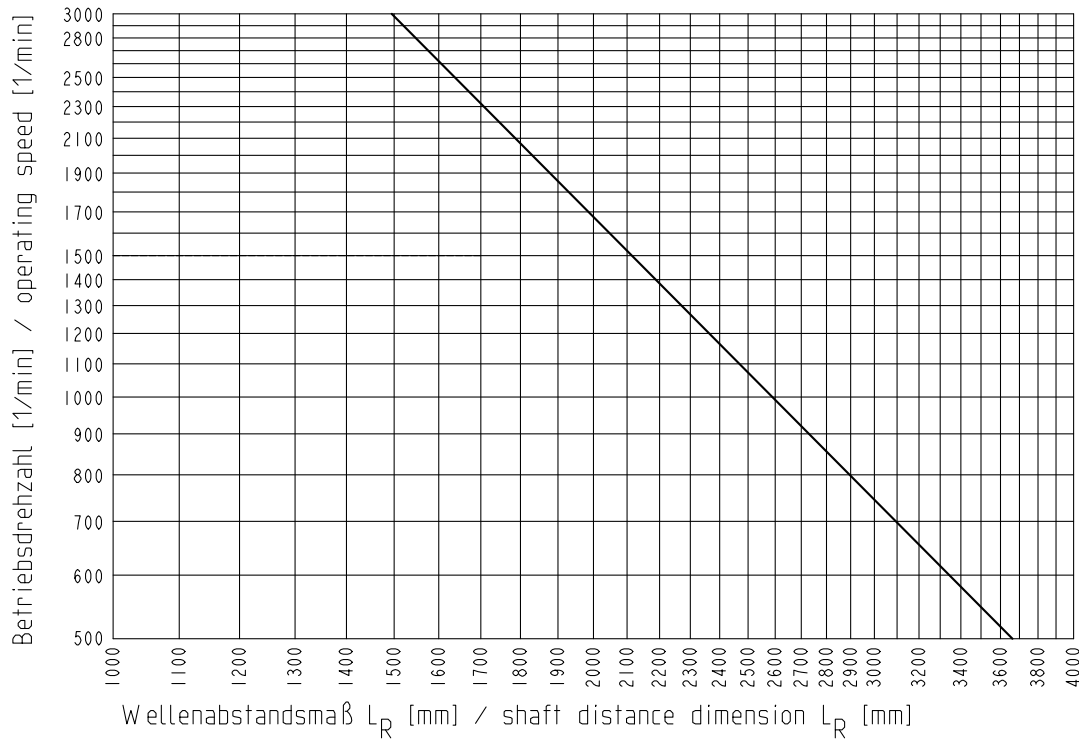
$$C_{ges./total} = \frac{1}{2 * \frac{1}{C_1} + \frac{L_{Rohr/pipe}}{C_2}} \text{ [Nm/rad]}$$

mit/with

$$L_{Rohr/pipe} = \frac{L_{ZR} - 2*67}{1000} \text{ [m]}$$

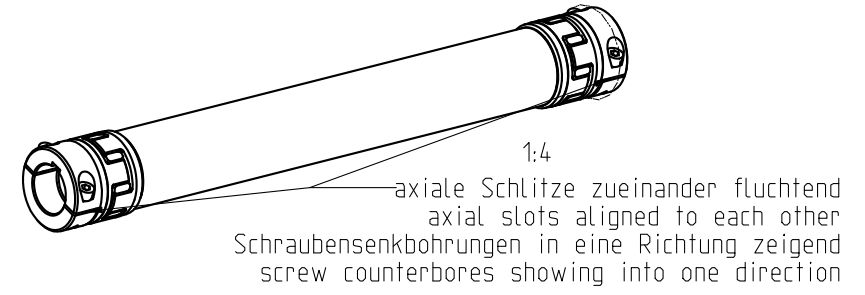
- $C_2 = 11814.1 \text{ [Nm}^2\text{/rad]}$
- $C_1 = 6410 \text{ [Nm/rad]}$
für Zahnkranz/for spider 98 Sh A
- $C_1 = 10260 \text{ [Nm/rad]}$
für Zahnkranz/for spider 64 Sh D

Diagramm der biegekritischen Drehzahlen
chart of critical speeds



Drehmoment / Torque
Zahnkranz / spider 98 Sh A-GS
 $T_{KN} = 160 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 320 \text{ Nm}$

max. zul. Verlagerungen max. allowable displacements	
radial/radial	$K_r = (L_{ZR}-90) * \tan 0,9^\circ \text{ mm}$
Winkel/angular	$K_w = 0,9^\circ$
axial /axial	$K_a = -1,4 / +1,5 \text{ mm}$



Schraubenanzugsmoment M8x25 DIN EN ISO 4762 (1.1) $T_A = 25 \text{ Nm}$
screw tightening torque M8x25 DIN EN ISO 4762 (1.1) $T_A = 25 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016			
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	13:20	Format DIN Size	A3
ROTEX GS 28 ZR3 Zwischenrohr-Kupplung			KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine		
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Change
Datum 13.02.08	DIN		M	431820	1
Name HF	Gewicht Weight	1.477			