

Berechnung der Gesamtdrehfedersteifigkeit:
calculation of total torsion spring stiffness:

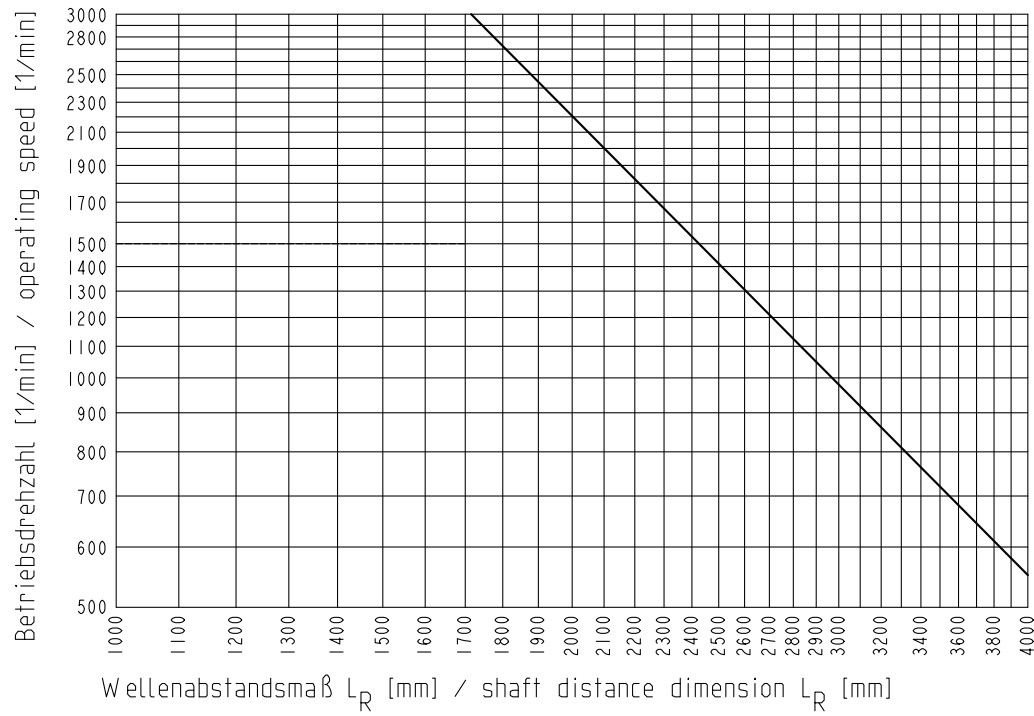
$$C_{ges./total} = \frac{1}{2 * \frac{1}{C_1} + \frac{L_{Rohr}/pipe}{C_2}} \quad [Nm/rad]$$

mit/with

$$L_{Rohr/pipe} = \frac{L_{ZR} - 2 * 93}{1000} \quad [m]$$

- $C_2 = 44929.7 \quad [Nm^2/rad]$
- $C_1 = 21594 \quad [Nm/rad]$
für Zahnkranz/for spider 98 Sh A
- $C_1 = 36860 \quad [Nm/rad]$
für Zahnkranz/for spider 64 Sh D

Diagramm der biegekritischen Drehzahlen
chart of critical speeds




Drehmoment / Torque
Zahnkranz / spider 98 Sh A-GS
 $T_{KN} = 450 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 900 \text{ Nm}$

max. zul. Verlagerungen max. allowable displacements	
radial/radial	$K_r = (L_{ZR}-126) * \tan 0,9^\circ \text{ mm}$
Winkel/angular	$K_w = 0,9^\circ$
axial /axial	$K_a = -2,0 / +2,0 \text{ mm}$



axiale Schlitz zueinander fluchtend
axial slots aligned to each other
Schraubensenkbohrungen in eine Richtung zeigend
screw counterbores showing into one direction

Schraubenanzugsmoment M10x35 DIN EN ISO 4762 (1.1) $T_A = 49 \text{ Nm}$
screw tightening torque M10x35 DIN EN ISO 4762 (1.1) $T_A = 49 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016			
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - nH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:2	Format DIN Size	A3
ROTEX GS 42 ZR3 Zwischenrohr-Kupplung			 KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine		
Datum	14.02.08	Werkstoff Material	DIN	Teilnummer Part number	Kz
Name	HF	Gewicht Weight	8.613		M
				Lfd.-Nr. Current number	431879
				Index Change	1