

Berechnung der Gesamtdrehfedersteifigkeit:
calculation of total torsion spring stiffness:

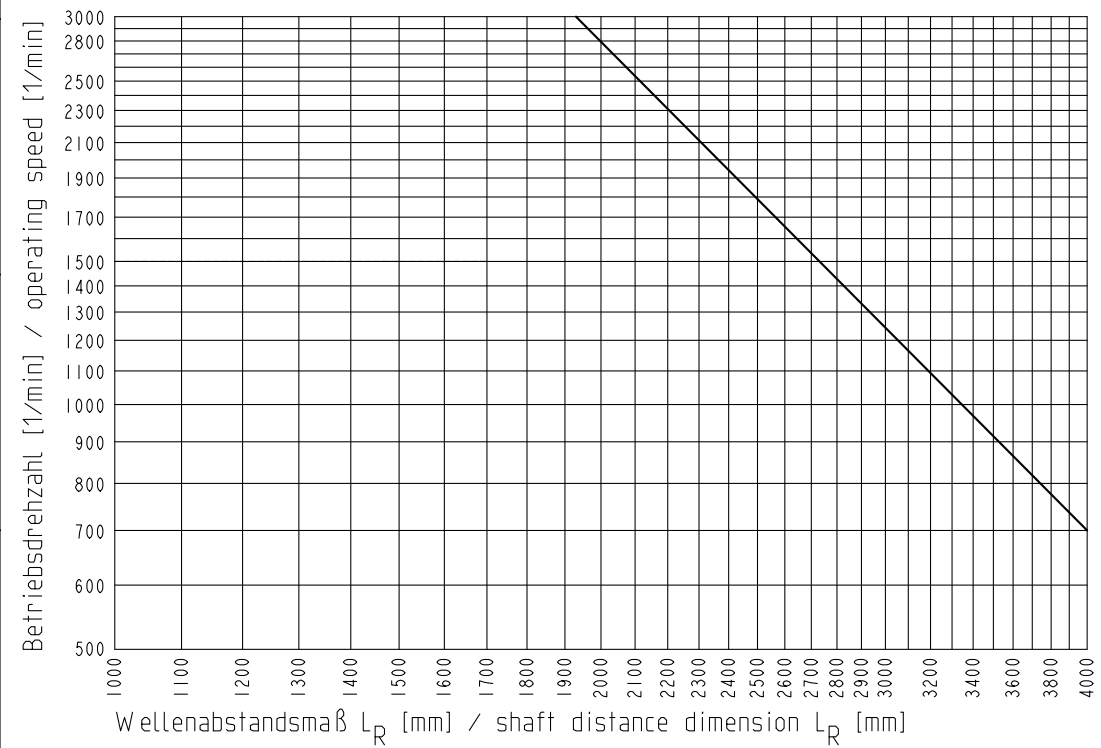
$$C_{ges./total} = \frac{1}{2 * \frac{1}{C_1} + \frac{L_{Rohr/pipe}}{C_2}} \quad [Nm/rad]$$

mit/with

$$L_{Rohr/pipe} = \frac{L_{ZR} - 2 * 100}{1000} \quad [m]$$

- $C_2 = 91158.2 \quad [Nm^2/rad]$
- $C_1 = 25759 \quad [Nm/rad]$
für Zahnkranz/for spider 98 Sh A
- $C_1 = 57630 \quad [Nm/rad]$
für Zahnkranz/for spider 64 Sh D

Diagramm der biegekritischen Drehzahlen
chart of critical speeds



Drehmoment / Torque
Zahnkranz / spider 98 Sh A-GS
 $T_{KN} = 525 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 1050 \text{ Nm}$

max. zul. Verlagerungen max. allowable displacements	
radial/radial	$K_r = (L_{ZR}-140) * \tan 0,9^\circ \text{ mm}$
Winkel/angular	$K_w = 0,9^\circ$
axial /axial	$K_a = -2,0 / +2,1 \text{ mm}$



axiale Schlitz zueinander fluchtend
axial slots aligned to each other
Schraubensenkbohrungen in eine Richtung zeigend
screw counterbores showing into one direction

Schraubenanzugsmoment M12x35 DIN EN ISO 4762 (1.1) $T_A = 86 \text{ Nm}$
screw tightening torque M12x35 DIN EN ISO 4762 (1.1) $T_A = 86 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	2:5
		Format DIN Size	A3
ROTEX GS 48 ZR3 Zwischenrohr-Kupplung			
		KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine	
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum	15.02.08	DIN	
Name	HF	Gewicht Weight	11.839
		M	Lfd.-Nr. Current number
			431915
			Index Change
			1