
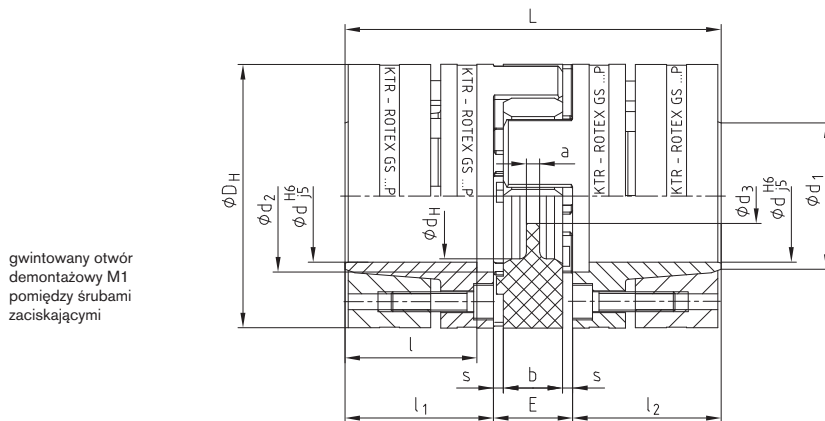


Wykonanie wg DIN 69002 do głowic wrzecionowych



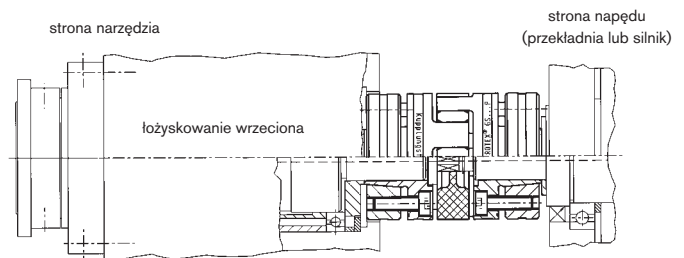
- Bezluzowe sprzęgło wysokiej dokładności z integralnym pierścieniem zaciskającym
- Opracowane dla wrzecion krótko-otworowych na głowicach wielowrzecionowych wg DIN 69002
- Zastosowanie do napędu wrzeciona o wysokich obrotach i do prędkości obwodowej 75 m/s i wyższych (zalecana konsultacja techniczna z KTR)
- Przenoszone duże momenty przy mocowaniu siłą tarcia (Rozważnie przy doborze do zastosowań ATEX!)
- Łatwy montaż dzięki śrubom zaciskającym od wewnątrz
-  Dopuszczone zgodnie z Dyrektywą 94/9/EC



rozmiar	moment obrotowy [Nm] ²⁾				wymiar [mm]													moment obr. przenoszony przez piastę zaciskową Ød [Nm] ¹⁾	moment dokręcenia śrub zacisk. T _A [Nm]	masa piasty dla otworu Ød wg DIN [kg]	moment bezwładności J piasty dla otworu Ød wg DIN [kgm ²]
	98 Sh A-GS		64 Sh A-GS		d ¹⁾	D _H ³⁾	d _H	L	l ₁ ; l ₂	l	E	b	s	a	d ₁	d ₂	d ₃				
	T _{KN}	T _{Kmax}	T _{KN}	T _{Kmax}																	
14 P	12,5	25	16	32	14*	32	10,5	50	18,5	15,5	13	10	1,5	2	17	17	8,5	25	1,89	0,08	0,011x10 ⁻³
19 P 37,5	14	28	17	34	16*	37,5	18	66	25	21	16	12	2	3	20	19	9,5	60	3,05	0,16	0,037x10 ⁻³
19 P	17	34	21	42	19*	40	18	66	25	21	16	12	2	3	23	22	9,5	71	3,05	0,19	0,046x10 ⁻³
24 P 50	43	86	54	108	24*	50	27	78	30	25	18	14	2	3	28	29	12,5	108	4,9	0,331	0,136x10 ⁻³
24 P	60	120	75	150	25*	55	27	78	30	25	18	14	2	3	30	30	12,5	170	8,5	0,44	0,201x10 ⁻³
28 P	160	320	200	400	35*	65	30	90	35	30	20	15	2,5	4	40	40	14,5	506	8,5	0,64	0,438x10 ⁻³
38 P	325	650	405	810	40	80	38	114	45	40	24	18	3	4	46	46	16,5	821	14	1,32	1,325x10 ⁻³
42 P	450	900	560	1120	42	95	46	126	50	45	26	20	3	4	52	55	18,5	709	35	2,23	3,003x10 ⁻³
48 P	525	1050	655	1310	45	105	51	140	56	50	28	21	3,5	4	52	60	20,5	1340	69	3,09	5,043x10 ⁻³
55 P	685	1370	825	1650	50	120	60	160	65	58	30	22	4	4,5	55	72	22,5	1510	69	4,74	10,02x10 ⁻³

¹⁾ * standardowe wg normy średnice wału wrzeciona - ²⁾ dobór sprzęgła jak na stronach 141/142 - ³⁾ Ø D_H + 2 mm na rozszerzenie łącznika przy dużych prędkościach. W przypadku zastosowania wału drążonego, należy sprawdzić jego wytrzymałość (patrz instrukcja montażu KTR 45510 na naszej stronie internetowej).

sprzęgła dobrane do wrzecion z krótkim otworem						
napęd wrzeciona	ROTEX® GS P rozmiar	wymiar				
		d	D _H	l ₁ ; l ₂	L	E
25 x 20	14 P	14	32	18,5	50	13
32k x 25	19 P37,5	16	37,5	25	66	16
32g x 30	19 P	19	40	25	66	16
40 x 35	24 P50	24	50	30	78	18
50 x 45	24 P	25	55	30	78	18
63 x 55	28 P	35	65	35	90	20



ROTEX® GS typ P z centralnym doprowadzeniem środka chłodniczego do głowicy wrzeciona krótko-otworowej i głowicy wielowrzecionowej

Sposób zamawiania:	ROTEX® GS 24	P	98 Sh A-GS	6.0	-	Ø25	6.0	-	Ø25
	rozmiar sprzęgła	typ	twardość łącznika	wykonanie piasty	średnica otworu	wykonanie piasty	średnica otworu		