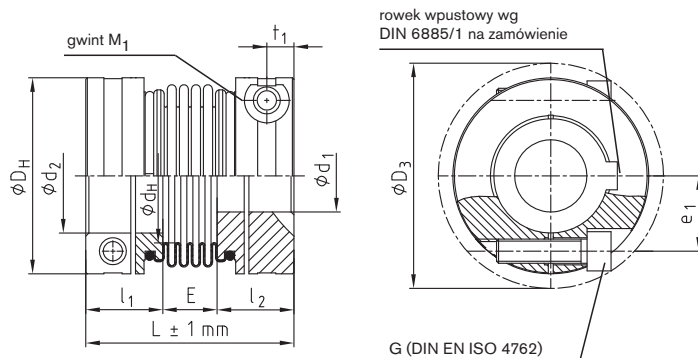


**Typ S**



- Wykonanie krótkie
- Podwyższona sztywność skrętna
- Mniejszy moment bezwładności
- Dla otworów gotowych od  $\varnothing 6$  mm możliwy rowek na wpust wg DIN 6885 / 1 – JS9



**TOOLFLEX Typ S**

rozmiar	wymary [mm]											
	otwory gotowe		ogólne				śruba zaciskająca					
	d <sub>min.</sub>	d <sub>max.</sub>	L	l <sub>1</sub> :l <sub>2</sub>	E	D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	M <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	t <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	T <sub>A</sub> [Nm]
16	5	16	45	17,0	11	32	20	M4	35,0	5	12,0	2,9
20	8	20	55	21,5	12	40	27	M5	43,5	6	14,5	6
30	10	30	63	23,0	17	55	33	M6	58,0	7	19	10
38	12	38	69	25,5	18	65	42	M8	72,6	9	25	25
42	14	42	84	30,0	24	70	46	M8	76,1	9	27	25
45	14	45	86,5	32,0	22,5	83	58	M10	89,0	11	30	49
55 <sup>3)</sup>	20	55	111	40,0	31	100	73	M12	106,0	14	37	120

**dane techniczne**

rozmiar	moment obrotowy T <sub>KN</sub> [Nm]	prędkość obrotowa n <sup>1)</sup> [obr./min.]	moment bezwładności <sup>2)</sup> [x10 <sup>-6</sup> kgm <sup>2</sup> ]	sztywność skrętna C <sub>T</sub> [Nm/rad]	sztywność osiowa [N/mm]	sztywność promieniowa [N/mm]	dopuszczalne odchyłki			masa <sup>2)</sup> [x10 <sup>-3</sup> kg]
							osiowa [mm]	promieniowa [mm]	kątowa [stopnie]	
16	5	14900	9	4500	43	138	±0,3	0,15	1,0	61
20	15	11950	30	9600	63	189	±0,4	0,15	1,0	121
30	35	8700	114	17800	97	233	±0,5	0,20	1,5	243
38	65	7350	245	37400	108	318	±0,6	0,20	1,5	351
42	95	6820	396	54700	120	499	±0,6	0,20	1,5	485
45	150	5750	931	95800	132	738	±0,9	0,25	1,5	824
55 <sup>3)</sup>	340	4800	4996	144100	160	894	±1,0	0,25	1,5	3213

<sup>1)</sup> przy v = 25 m/s

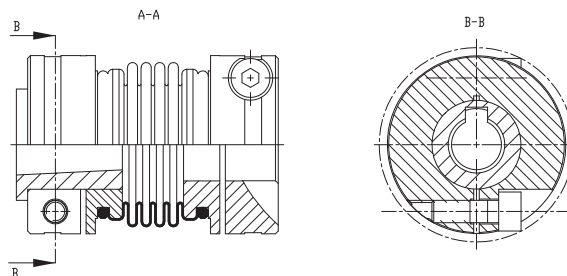
<sup>2)</sup> dotyczy kompletnego sprzęgła z maksymalnymi otworami w piastach

<sup>3)</sup> piasty stalowe z przyspawanym mieszkem

**Informacja:**  
przenoszone momenty obrotowe dla piasty zaciskowej jak dla typu M, podano na stronie 160

**inne wykonania:**

wykonanie do silników FANUC



Sposób zamawiania:	TOOLFLEX® 30 S	Ø25	Ø30
		rozmiar sprzęgła	średnica otworu